

Link do produktu: <https://www.ssb-akumulatory.pl/sun-battery-sb-12-100-vds-12v-100ah-p-135.html>



Sun Battery SB 12-100 VdS 12V 100Ah

Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	14 dni
Numer katalogowy	SB 12-100V0
PKWiU	27.20.22.0

Opis produktu

Akumulatory posiadają certyfikat VdS przeciwpożarowy, to dokument o międzynarodowym zasięgu i renomie, gwarantujący zachowanie najwyższej jakości standardów i potwierdzający zgodność z wymaganiami przeciwpożarowego.

Akumulatory posiadają certyfikat DIN EN ISO 9001. Certyfikat obejmuje system zarządzania jakością w zakresie rozwoju, produkcji, sprzedaży i serwisu baterii, akumulatorów, technologii ładowania, układów zabezpieczających oraz monitoringu baterii.

Akumulator wykonany jest w technologii AGM - elektrolit uwięziony jest w separatorach z włókna szklanego o dużej porowatości. Eliminuje to niebezpieczeństwo wycieków i umożliwia pracę w dowolnym położeniu. Akumulator posiada samo uszczelniające się zawory ciśnieniowe zapobiegające powstawaniu nadmiernego ciśnienia w ogniwie (VRLA).

Zastosowanie:

- Systemy przeciwpożarowe
- Systemy alarmowe i kontroli dostępu
- Zasilacze UPS
- Siłownie telekomunikacyjne
- Zasilanie awaryjne urządzeń automatyki i sterowania
- Oświetlenie awaryjne
- Urządzenia przenośne

Cechy

- Certyfikat **VdS**
- Żywotność projektowana 10-12 lat
- Praca buforowa lub cykliczna
- Szeroki zakres temperatur pracy

Parametry:

- Napięcie: 12V
- Pojemność C20: 100Ah
- Waga: 32kg
- Wymiary (dł x szer x wys / mm): 330x173x220
- Materiał obudowy: ABS UL94 V0
- Rodzaj konektora: gwint wew. M8 + adapter T2 (6,35mm)